



**ROLAND ELECTRONIC**

DES SYSTÈMES HAUTEMENT  
SPÉCIALISÉS POUR L'AUTOMATISATION DES USINES ET  
LE CONTRÔLE DE LA QUALITÉ

## Introduction du comparateur de blisters I10KV



CONTRÔLE DES DOUBLES FEUILLES • DÉTECTION DES SOUDURES • MESURE DE L'ÉPAISSEUR • CONTRÔLE NON DESTRUCTIF DES MATÉRIAUX.

**ADMC – Application et Développement de Machines de Contrôles**

**Adresse :** 1 rue de la Belette 91410 DOURDAN – France **Tél :** 00 (33) 1 60 81 04 23 **Fax :** 00 (33) 1 60 81 98 37 **Web :** [www.admcontrole.fr](http://www.admcontrole.fr) **Mail :** [contact@admcontrole.fr](mailto:contact@admcontrole.fr)

## QU'EST-CE QU'UN "COMPARATEUR DE BLISTERS" ?



**Comparateur de blisters  
(également appelé détecteur de  
blister)**

**est un nom court pour un  
dispositif électronique  
électronique doté de 2 têtes de  
capteur ayant pour fonction de :**

- **Vérification du nombre  
correct de Blister dans le  
carton fermé.**
- **Solution de sécurité  
économique qui peut  
remplacer une Trieuse  
Pondérale.**

## QU'EST-CE QU'UN "COMPARATEUR DE BLISTERS" ?



### Caractéristiques du Comparateur de blisters I10KV :

- Inspection sans contact
- Petit espace de montage
- Super rapide : 1000 cartons/min
- Utilisation facile
- Sans entretien

Le système se compose d'un contrôleur et de 2 capteurs, d'un émetteur et d'un récepteur.

## OÙ PUIS-JE UTILISER BLISTER COMPARATOR I10KV ?



Il peut être intégré à vos machines d'emballage :

- **Etuyeuses**
  - Convoyeur Horizontal
  - Convoyeur vertical
- **Etuyeuses à haute vitesse**
- **Etiqueteuses de cartons**
- **Machines de sérialisation (station Track & Trace)**
- **Convoyeur de triage**
- **Convoyeur de triage**

## 110KV CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES



- Technologie inductive
- Teach-In pour apprendre les nouveaux cartons
- Mémoire pour 255 types de cartons
- Interface PLC parallèle
- Affichage alphanumérique pour l'opérateur et le diagnostic
- Contrôleur pour montage mural ou intégration dans un panneau
- Capteurs pour convoyeur à bande horizontal et vertical.



# I10KV VIDÉO DU COMPAREUR DE BLISTERS



ROLAND ELECTRONIC

Detecção de blisters | Monitorização da quantidade



©2020 ROLAND ELECTRONIC GmbH - Todos os direitos reservados

[Jetez un coup d'œil à notre vidéo : https://youtu.be/dIRM5w7MM9M](https://youtu.be/dIRM5w7MM9M)

**ADMC – Application et Développement de Machines de Contrôles**

**Adresse :** 1 rue de la Belette 91410 DOURDAN – France **Tél :** 00 (33) 1 60 81 04 23 **Fax :** 00 (33) 1 60 81 98 37 **Web :** [www.admcontrole.fr](http://www.admcontrole.fr) **Mail :** [contact@admcontrole.fr](mailto:contact@admcontrole.fr)

## 110KV DONNÉES TECHNIQUES



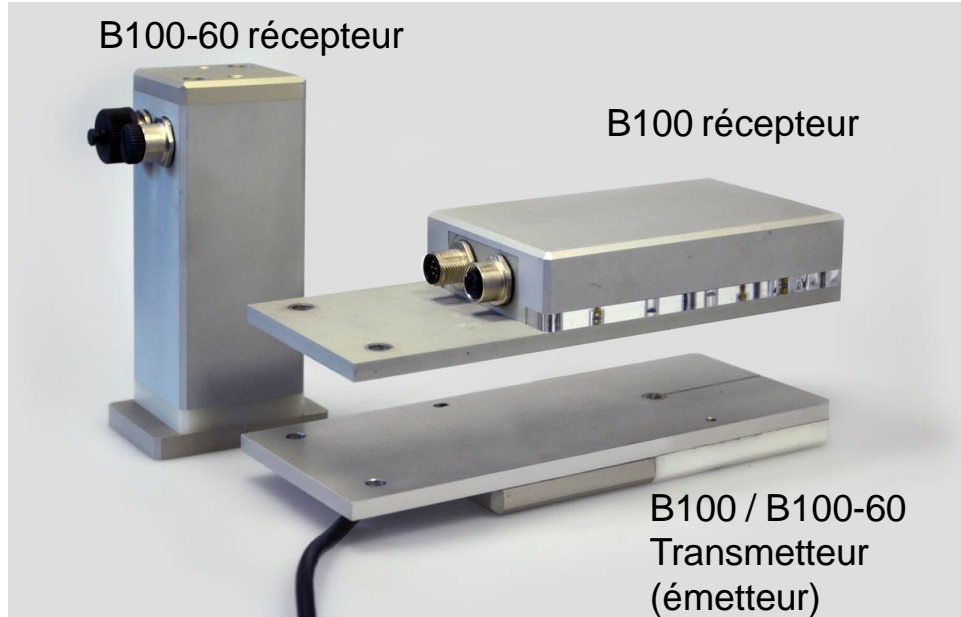
- Couches de blister : max. 10 dans 1 rangée
- Hauteur de l'emballage : max 100 mm
- Taille du blister : min. 30 x 60 mm
- Orientation du blister : parallèle à la surface du capteur

w. Écart entre les cartons

- Types de Blister : Alu / Alu  
Alu / PVC
- Taux de détection :  
10 blisters max. 600 cartons/min  
2 blisters max. 1000 cartons/min
- Vitesse du Convoyeur : max. 90 m/ min
- Alimentation électrique : 24 V DC



## 110KV CARACTÉRISTIQUES DU CAPTEUR



### 2 Paires de capteurs disponibles

Les deux paires utilisent le même émetteur, comme indiqué sur la photo.

- Barrière lumineuse intégrée pour détecter la présence d'un carton et activer le cycle de mesure

### B100

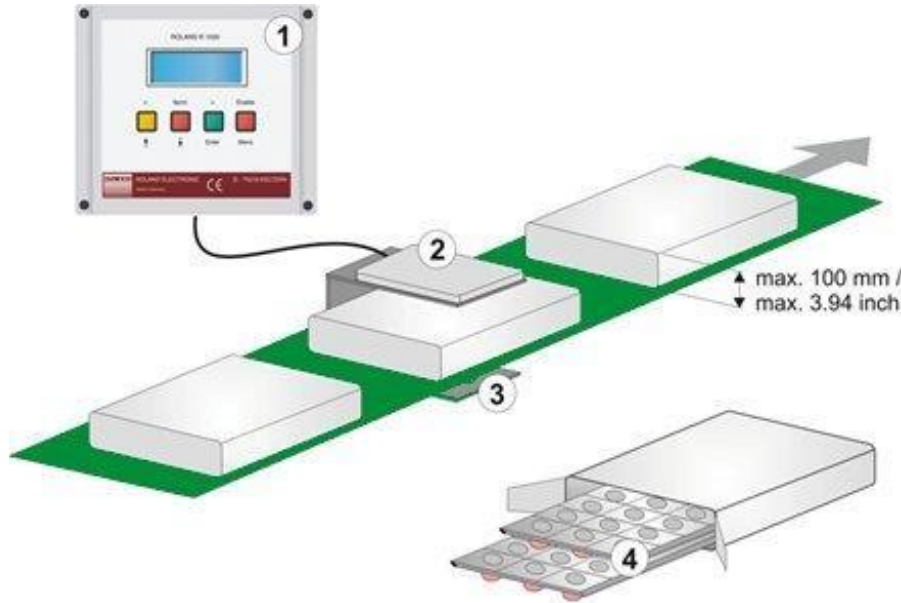
- Récepteur de type plat
- Pour bande transporteuse horizontale simple

### B100-60

- Récepteur à immersion
- Pour convoyeur vertical double



## 110KV MONTAGE DU CAPTEUR

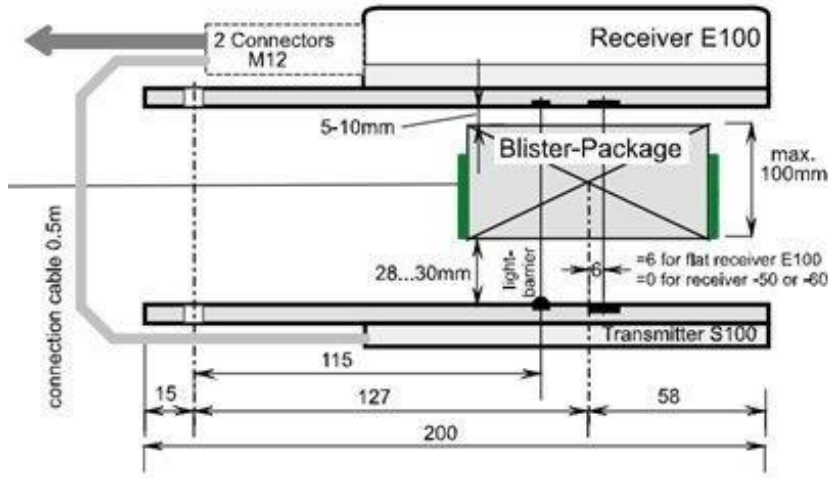


### Bande transporteuse simple horizontale - Capteur B100

- Possible avec des bandes transporteuses sans métal
- Le réglage de la hauteur n'est pas nécessaire si la variation de l'emballage est faible  
\*Par exemple, 2 et 3 blisters seulement.
- Barrière lumineuse externe nécessaire pour activer le cycle de mesure

## 110KV MONTAGE DU CAPTEUR

### Bande transporteuse verticale à profil bas - Capteur B100

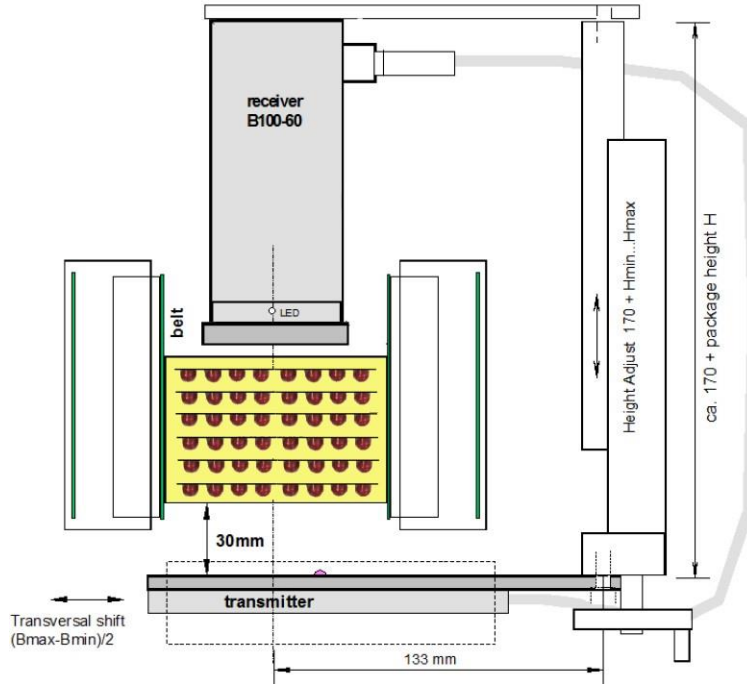


- L'ajustement de la hauteur n'est pas nécessaire si la variation de l'emballage est faible :

e.g. 2 et 3 blisters seulement

- Ajustement transversal nécessaire lorsque la largeur du carton change
- La barrière lumineuse intégrée peut être utilisée pour activer le cycle de mesure.

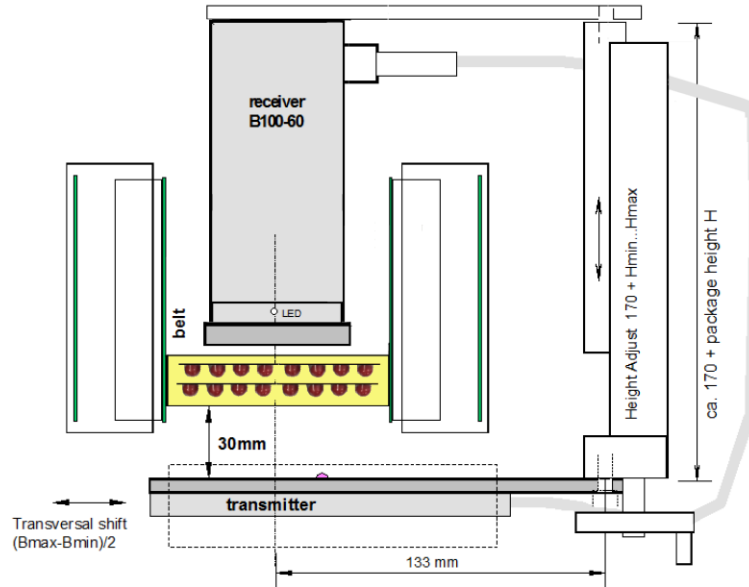
## 110KV MONTAGE DU CAPTEUR



### Bande transporteuse double verticale avec hauteur de paquet variable - Capteur B100-60

- Le capteur doit être centré sur le centre du carton
- Réglage de la hauteur nécessaire lorsque la hauteur du carton change
- Ajustement transversal nécessaire lorsque la largeur du carton change
- La barrière lumineuse intégrée peut être utilisée pour activer le cycle de mesure.

# 110KV MONTAGE DU CAPTEUR



## Bande transporteuse double verticale avec hauteur de paquet variable - Capteur B100-60

- Hauteur du capteur ajustée au carton plat

# 110KV MACHINE INTEGRATION EXAMPLES



In cartoning machine  
Vertical double conveyor (IWK)



In labeler machine (ADMC)



In cartoning machine  
Horizontal single conveyor (IMA)



## Système de démonstration en fonctionnement rotation de 2 cartons

- Carton 1 avec remplissage correct - 2 blisters à l'intérieur lumière verte clignotante
- Carton 2 avec remplissage insuffisant 1 blister à l'intérieur lumière rouge clignotante

## 110KV VOS AVANTAGES

Operators and  
Maintenance  
love it



- Réduction des coûts d'investissement lors du remplacement d'une trieuse pondérale
- Très faible encombrement = longueur réduite de la ligne d'emballage
- Sans entretien
- Pas de pièces mobiles, pas de pièces d'usure
- Pas de calibration !
- Pas d'influence de la variation du poids des pilules
- Pas de poids minimum de l'emballage
- Utilisation facile
- Apprentissage simple pour les nouveaux cartons
- Aucun coût d'exploitation



# UTILISATION DE L'I10KV AU LIEU DE LA TRIEUSE PONDÉRALE

Get space for  
your  
Track&Trace  
station



## Pré-requis

- La surveillance des pilules par caméra doit être installée dans la blistéreuse.
- Un capteur de prospectus doit être installé dans l'encartonneuse.

## Avantage de la I10KV par rapport à la trieuse pondérale

- Réduction des coûts d'investissement
- Réduction de la longueur de la ligne d'emballage
- Sans entretien
- Pas d'influence de la variation du poids des pilules
- Pas de poids minimum de l'emballage



**MERCI BEAUCOUP POUR VOTRE ATTENTION !**



- Compétences
- Orientation client
- Innovation
- Technologies
- Qualité Allemande
- Présence mondiale



1 rue de la belette  
91410 Dourdan  
Tel : +33 1 60 81 04 23  
Tel : +33 6 80 60 08 15  
✉: [contact@admcontrole.fr](mailto:contact@admcontrole.fr)  
Web: [www.admcontrole.fr](http://www.admcontrole.fr)

