



PAKSCAN

PAKSCAN

TEST D'ÉTANCHÉITÉ NON DESTRUCTIF POUR POUCHES, SACHETS ET AUTRES CONDITIONNEMENTS FLEXIBLES (MATÉRIAUX NON POREUX) CONTENANT UNE POUDRE SÈCHE OU UN COMPOSANT SOLIDE AVEC UN VIDE DANS LES EMBALLAGES.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Appareil de détection de fuites et d'intégrité de scellement qui utilise une technologie sous vide pour détecter les scelles faibles et les trous jusqu'à 10 micron
- Peut traiter jusqu'à 4 paquets simultanément (Option de traiter 5 et 6 paquets simultanément et aussi disponible)
- Traite les conditionnements non poreux et secs jusqu'à 275mm x 90mm x 50mm
- Mise en œuvre simple avec interface tactile et chambre de chargement facile d'accès
- Capable de stocker des méthodes de test multiples, jusqu'à 10.000 types de produit
- Protection par mot de passe personnalisé pour utilisation par plusieurs opérateurs
- Système pouvant être validé facilement
- Production de résultats objectifs et reproductibles
- Les résultats des tests peuvent être imprimés, exportés via USB (x2) ou intégrés dans un système de contrôle qualité local via câble Ethernet
- Données de contrôle disponibles, totale compatibilité 21CFR section 11

*emballage dépendant

**produit dépendant

PakScan est une solution de détection de fuites propre et sèche pour les fabricants modernes et les sociétés d'emballage qui fabriquent les poches, sachets et autres types de emballage non poreux qui contiennent un produit sec. L'appareil peut détecter les défauts avec une précision allant jusqu'à 10 microns et un résultat objectif est identifié pour chaque paquet individuel. Capable de stocker en mémoire et d'exporter les données pour les audits et contrôles qualité.



UNE INTERFACE UTILISATEUR À ÉCRAN TACTILE CONTRÔLE LA PROGRESSION DU PAKSCAN GRÂCE À UN TABLEAU DE BORD VIRTUEL.



FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

Les emballages échantillons sont chargés dans un nid de produit personnalisé et le couvercle de la chambre de test est fermé. Il y a alors 4 phases de test clés:

1. PHASE D'ÉVACUATION

Un niveau de vide prédéterminé est appliqué pour générer une force d'expansion qui est contrôlée tout au long du cycle de test.

2. PHASE DE STABILISATION

Suite à l'évacuation du vide, une phase de stabilisation permet les conditions de la chambre de se stabiliser.

3. PHASE DE TEST DE DÉCLIN

La phase de test de déclin mesure toute réduction de la pression du vide. Si la force d'expansion diminue plus qu'une quantité définie, l'emballage est classé comme défectueux.

4. PHASE D'IDENTIFICATION DES TROUS GROSSIERS

À la fin de la phase de déclin, si la force relative est inférieure au niveau prédéterminé dans la méthode de test, un emballage sera classé comme défectueux avec fuite grossière.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

TYPE D'EMBALLAGE	Sachets, poches, sacs, conditionnements sous atmosphère modifiée - dans des matériaux souples et non poreux
TOILE DE PLAQUETTE	275 x 90 x 50 mm (10.8 x 3.7 x 2") par conditionnement
FONCTIONNEMENT	Semi-automatique
CONSTRUCTION	Acier inoxydable (grade 304)
INTERFACES UTILISATEUR	12.1" 800 x 600 Afficheur TFT LCD équipé d'un écran tactile résistif
ALIMENTATION	Électrique: Courant monophasé 110/230V Air : 6 Bar
OPTIONS DE CONFIGURATION	2 x ports USB. 1 x port Ethernet
DURÉE DU CYCLE DE TEST	Moins de 20 secondes
CHANGEMENT DE L'OUTILLAGE	Environ 3 minutes
CONFORMITÉ POUR AUDITS	Le système peut fonctionner en conformité avec 21 CFR Part 11
DIMENSIONS DE LA MACHINE	760 (Largeur) x 950 (Longueur) x 1740 (Hauteur) mm (30" x 37.4" x 68.5")
POIDS DE LA MACHINE	200 kg (441 lbs)
POIDS D'EXPÉDITION	300 kg (661 lbs)
GARANTIE	Livré avec une garantie de 12 mois. (Des contrats de niveau de service et/ou d'extension de garantie sont proposés pour une assistance complémentaire).