

CONVEL

design and manufacturing
of inspection machines

RC



INSPECTION VISUELLE Modèle RC

La **Machine d'Inspection Semi-automatique** aide l'opérateur dans le contrôle visuel d'ampoules, des flacons et des seringues remplies de liquide, de poudre ou de lyophilisat.

La conception modulaire de la machine Convel, offre un grand nombre de possibilités, par son fonctionnement linéaire et silencieux, son interface conviviale, ses lumières intégrées non éblouissantes, la RC offre la meilleure solution pour palier au travail fastidieux et lent de l'opérateur qui doit contrôler manuellement les contenants. Les contenants sont transportés par un ensemble de rouleaux inclinés à l'an-

gle le plus approprié. Les contenants sont mis en rotation autour de leur axe pour permettre à l'opérateur de faire une inspection totale sur 360°, grâce à des miroirs et une lentille de haute qualité optique. Dans le cas de produits liquides, on fait tourner rapidement les contenants avant l'inspection pour faire tourner les particules. Le rejet peut être manuel ou automatique au moyen d'une barrière de rayons infrarouge.



RC SEMI-AUTOMATIC INSPECTION Fonctions Avancées

Critères de contrôle

Corps étrangers, comme des fibres, défaut du verre, produits défectueux, le scellage des flacons, le niveau de remplissage, les défauts des bouchons, flipoff, codes anneaux de couleur, la forme des têtes d'ampoules.

Zône de contrôle

100% des parois du verre, incluant le goulot, le fond, les cotés et la tête de l'ampoule. Eclairages longue durée par LED haute puissance. Selon l'application, lumières par le fond, par l'arrière et par l'avant, rétro éclairage, contraste noir et blanc.

Interface par écran tactile

L'écran tactile permet la visualisation de compteurs, de numéros de lots, d'alarmes, des paramètres, des mots de passe de protection selon les niveaux d'accès.

Options

Mouvement continu ou pas à pas. Divers inclinaisons et éclairage selon le produit. Evolution du contrôle visuel par l'intermédiaire d'une caméra et d'un moniteur.

Changement rapide

Changement du produit simple et rapide: 15 minutes sans outillage, et sans personnel qualifié.

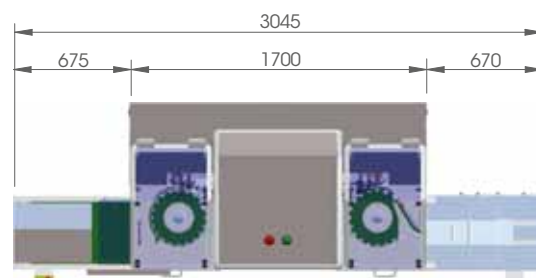
Compatibilité norme CFR21 / Part11

Norme CFR21 / Part11 en option, avec une interface homme machine conviviale sur écran tactile 12".

Implantation Modulaire

Autonomes avec entrée/ sortie sur cristallisoirs ou en ligne.

Caractéristiques techniques



Dimensions (LxWxH)

environ 3000 x 1000 x 1700 mm

Poids

450 Kg

Alimentation

230V ± 10% 50/60 Hz 1,5 Kw

Vitesse maximum

Jusqu'à 6.000 pcs/h

Vitesse recommandée

2.000 ÷ 4.000 pcs/hr

Hauteur de chargement

950 mm ± 50 mm

Types de contenants

Ampoules, seringues et vials

Bruit

75 dB

Dimensions des contenants

Ø9 ÷ Ø78 mm (0,5 ÷ 1000 ml)

Produits

Lyophilisat, poudre, liquide

Compatibilité

Normes VDE/CE/EN
validation complète fournit selon recommandation FDA

